



1600°C 经济型箱式氢气炉 (16"x16"x16" (65 L))

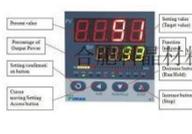
KSL-1600X-H5E



KSL-1600X-H5E 是一款经济型箱式炉，可在氢气或惰性气氛下进行材料合成，最高温度可达 1700°C。炉膛材料采用高纯氧化铝纤维砖，加热元件为钼丝，加热腔体尺寸：16 “x16” x16 “。带有真空密封设计的炉门，配有水冷夹层和氢气尾气自动燃烧处理系统。此款设备特别适用于在还原气氛或氩气环境下对材料进行热处理。（图片仅供参考，以实物为准）

技术参数：

| | |
|---|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> • 双层不锈钢结构，最大限度的真空和安全，正压可达 0.06MP 和负压可达-0.1MPa； • 带有水冷前门和风冷外壳； • 带有压力表、真空阀和两个浮子流量计； • 带有氢气尾气燃烧控制系统，如果控制器检测到燃烧器中没有火焰，则自动关闭气体输送阀。 |
| <p>加热腔体</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 加热区尺寸：16” x16” x16”（65 L）； • 采用节能型 1800 度级氧化铝纤维隔热材料； • 最大承样品重量：100 Kg |
| <p>加热元件</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 加热元件：钼丝 9 根（可更换）； • 加热元件是易耗品，您可以单独订购（图 1）； • 注意：钼丝不能在温度>300° C 的空气或氧气下使用； • 加热元件可用 1900 级硅钼棒代替，使设备可在氧气、空气和 |

| | |
|----------|---|
| | <p>惰性气体下使用，最高可达 1700℃，购买前请联系本公司销售（图 2）；</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>图 1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 2</p> </div> </div> |
| 功率 | <ul style="list-style-type: none"> • 26 kW |
| 电压 | <ul style="list-style-type: none"> • 480VAC, 3 相, 50/60 Hz, 26 kW |
| 电流 | <ul style="list-style-type: none"> • 80 A (需要 100A 空气开关) |
| 连续工作温度 | <ul style="list-style-type: none"> • 1600° C (在 H2 气体或 Ar 气体中, 不建议在 N2 气体下) |
| 最高工作温度 | <ul style="list-style-type: none"> • 1700° C (<1h) (在 H2 气体或 Ar 气体中, 不建议在 N2 气体下使用) |
| 升温速率 | <ul style="list-style-type: none"> • 5 °C/min |
| 温控系统 | <ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 858P 型温度控制器 (也可以选配欧陆仪表恒温精度可达 ±0.1℃)； • 智能化 50 段可编程控制 • 默认 DB9 PC 通讯连接端口 • 控温精度：±1℃ • 所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试 • 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据； <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div> |
| 气路&真空 | <ul style="list-style-type: none"> • 气体出入口均为 Φ6.35mm 卡套接头； • 设备上安装了一个浮子流量计，用于控制进气流量 (0-12L/min)； • 一个 KF25 真空接口用于连接真空泵； • 真空度：<0.5torr |
| 水冷机 (选配) | <ul style="list-style-type: none"> • 型号：CW-6200； • 水流速率：70L/min • 水箱容积：15L • 冷却剂：R410a, 1.2Kg • 需要水冷机对炉体前门和密封圈进行冷却； • 冷水机外置，预留直径 12mm 水管快插接口； |



| | |
|------|---|
| |  <p>合肥科晶材料技术有限公司</p> |
| 外形尺寸 | <ul style="list-style-type: none">• 尺寸：950 W x1250 D x2000 H mm（宽×深×高）；• 重量：300kg； |
| 认证 | <ul style="list-style-type: none">• CE 认证；• 可根据要求提供单台 NRTL 或 CSA 认证，但需额外付费。 |
| 质保 | <ul style="list-style-type: none">• 一年质保期，终生维护（不包括密封圈、加热元件等耗材） |
| 应用注意 | <ul style="list-style-type: none">• 在整个加热过程中，腔室内部的压力应始终控制在 0.01MPa 左右，严禁压力超过 0.02Mpa（相对压力），否则，空气中的氧气可能回流到炉膛内导致爆炸，• 务必将炉子放在通风橱和氢探测器的房间里；• 放置炉子的房间需要保持通风良好；• 禁止在房间内排放氢气。 |