

高通量箱式炉

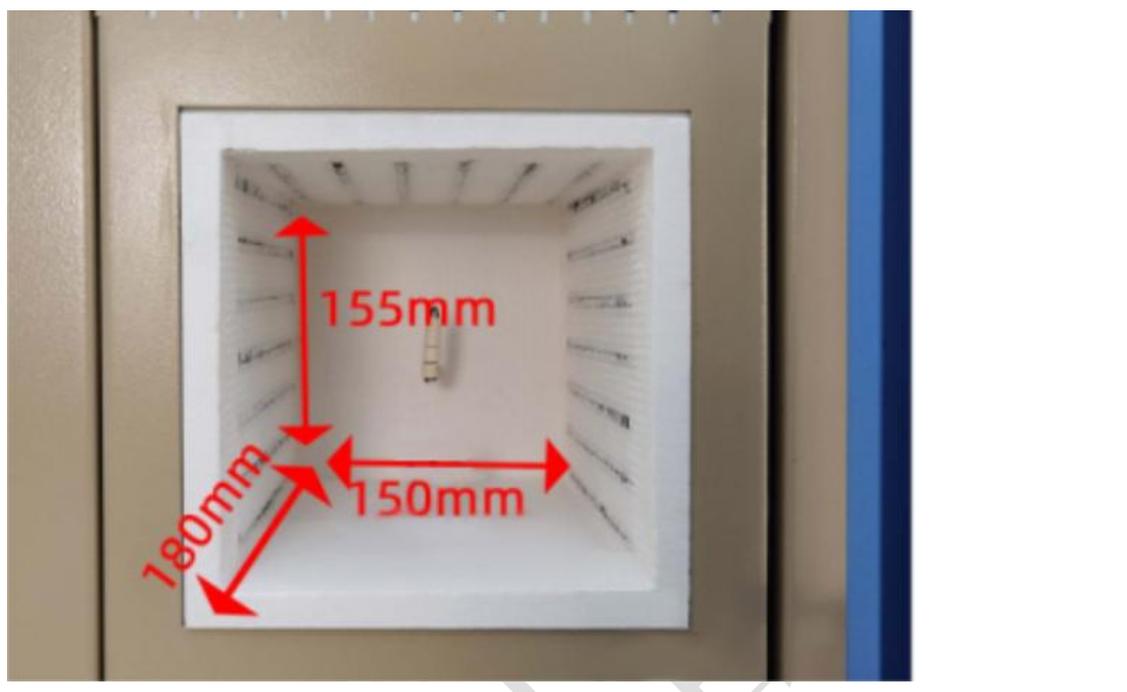
KSL-1200X-J-MGI-8

KSL-1200X-J-MGI-8 是一款 8 通道箱式炉，炉膛尺寸 150*155*180mm, 采用电阻丝加热，可用于采用高通量方法对多个样品进行热处理，每个加热模块独立控温，允许 8 类样品进行不同的烧结工艺。可通过电脑控制，预先设置烧结程序，一键启动。该设备空间利用率高，适合于高校、科研院所、工矿企业进行高通量高温烧结、高温检测等高温处理的工艺。



| | |
|------|--------------------------|
| 名称型号 | 高通量箱式炉 KSL-1200X-J-MGI-8 |
| 产品特点 | • 8 个小箱式炉组成 |

| | |
|------------|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> • 每个模块独立控温，最高温度可达 1200℃ • 能对 8 类不同的样品同时烧结，不同的烧结工艺 • 侧板 RJ 通讯接口，提供 MODBUS RTU 通讯协议，用于仪表控制和门开关控制 • 采用高纯氧化铝作为炉膛材料，表面涂有高温氧化铝涂层，可提高加热效率和延长炉膛使用寿命 • 双层壳体结构，并带有风冷系统，保持炉体表面温度不过高 |
| <p>加热炉</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 电压：三相 AC380V 50/60Hz • 最高温度：1200℃ (<30min) • 加热炉最大功率：20KW • 额定温度：1100℃ • 推荐升温速率：≤10℃/min • 炉膛尺寸：150mm(D) x 155mm(W) x 180mm(H) • 容积：4.2L(每个通道) • 加热元件：电阻丝(掺钼铁铬铝合金) • 热电偶：K 型 |



温控系统

- 采用触摸屏+温控模块方式
- 8个通道独立控温,可以一键8个通道升温或停止,单个通道也可以单独控制。
- 包含一款858P型温度控制器(也可以选配欧陆仪表恒温精度可达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$)
- PID自动控温系统。
- 智能化50段可编程控制。
- 默认DB9PC通讯连接端口。
- 控温精度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。

所有的电气元件都通过UL或MET认可,并可通过世界范围内的其他相关安全测试

- 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据

| | |
|----------------|---|
| | |
| <p>气氛</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 每个通道带进气口，进气口为中 6.35mm 的卡套接头 • 每个通道出气口，出气口为 $\phi 30\text{mm}$ 的圆形出气口 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>进气口</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>出气口</p> </div> </div> |
| <p>控制面板及软件</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 采用触摸屏控制系统 • 该系统采用高分辨率触感灵敏的电容屏作为操作界面 • 简单易懂的大界面操作系统综合显示多温区状态 • 一键启动/停止，带有自动记录（记录 1 个月）和预设工艺升温曲线功能 • 可预存 5 条自定义配方工艺随时调用，拥有 usb 接口可读取记录曲线 • 预留有 RJ45 通信接口，可连接 PC 机或无线路由器，实现远程控制(PC 机和路 由器需另收费) • 可以选配 PC 机操作软件，一台 PC 机控制多台加热炉。 • 触摸屏安装在设备下面板上。下图： |

| | |
|---------------|--|
| |  |
| 产品尺寸 | <ul style="list-style-type: none"> 外形尺寸：1750*600*1200mm（长*宽*高） |
| 重量 | 约 230kg |
| 保质期 | 1 年（不包含炉管，氟胶 O 型圈和加热元件等损耗件） |
| 使用注意事项 | <ul style="list-style-type: none"> 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在±8%内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，远离中频设备，防止空间电磁辐射。 如果同一供电回路存在中、高频设备，或者大型感性负载，应在供电回路加入适当的电抗柜滤波，配置电容柜自动补偿，谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理，否则可能导致加热炉工作不稳定甚至损坏！此类问题导致加热炉故障或损坏不属于保修范围。 设备请远离存在液体飞溅场所 设备请远离存在导磁导电粉末 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换， 该设备高精度温控范围为 300-1000℃，低温运行会存在温度振荡， |