

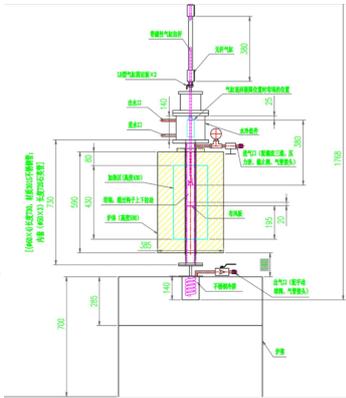
900℃立式 RTP 炉&冷阱收集装置 OTF-1200X-VT-φ60

技术规格书



技术参数:

设备名称型号	• 900℃立式 RTP&冷阱收集装置 OTF-1200X-VT-φ60
立式高温炉参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源: AC220V 50HZ • 功率: 3KW • 最高温度: 1200℃ (<1h) • 连续工作温度: 1100℃ • 加热元件: 电阻丝 • 推荐升温速率: ≤10℃/min • 热电偶: K 型 • 加热区长度: 400mm <p>温控系统:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 858P 型温度控制器; • PID 自动控温系统; • 智能化 50 段可编程控制; • 默认 DB9 PC 通信连接端口; • 通过 MET 认证; • 可选购电脑温度控制软件 (用于 858P 系列控制器) 用于控制升温曲线和导出数据; 
炉管	<ul style="list-style-type: none"> • 设备包含两根炉管, 采用套管的方式安装, 石英管安装在不锈钢管的内部 • 炉管 1: 石英管, 尺寸: 外径 φ50*内径 φ40*长度 780mm (含漏斗砂芯板) • 石英管内部焊接了一块 100 目的漏斗砂芯, 砂芯漏斗位置在炉膛中心位置向下

	<p>20mm 处</p> <ul style="list-style-type: none"> 炉管 2: 310S 不锈钢管; 尺寸: 外径$\phi 60$*壁厚 4*长度 930mm (含水冷套) 
<p>快速加热、冷却和冷阱收集系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> 不锈钢炉管靠近炉子加热区上部安装了一个水冷套组件, 用于实现对样品的快速加热和快速冷却, 组件上的两个水管接口, 分别与水冷设备的进出水管连接; 一个 $\phi 6.35\text{mm}$ 的双卡套接头为进气口, 一个不锈钢针阀控制进气的通断; 安装了一个量程为 $-0.1-0.15\text{mpa}$ 的机械压力表用于观察炉管内压力。 水冷组件顶端的接口连接了一个无杠气缸, 气缸行程: 450mm, 气缸内部有一根耦合拉杆, 拉杆一直延伸到炉管的内部, 拉杆末端有一个挂钩用于悬挂样品坩埚, 坩埚尺寸: 外径 $\phi 35$*壁厚 5*高 100mm; 气缸向下时, 坩埚位于炉膛的中间位置, 实现对坩埚内样品的快速加热功能; 气缸退回时, 样品坩埚位于水冷组件内, 实现对样品的快速冷却功能。(当炉内温度升温到 800°C, 放置在水冷套处的样品温度 $< 100^{\circ}\text{C}$) 炉管底部法兰与一个冷阱罐连接, 冷阱罐上有一个排气口, 一个球阀控制排气的通断; 冷阱罐内部带有螺旋形盘管, 使气体中的焦油等物质能收集在冷阱罐中。(冷阱罐外部可以根据工艺需要配套水冷套或液氮干冰冷却)。     
	<ul style="list-style-type: none"> 型号: KJ-5000

水冷设备（选配）	<ul style="list-style-type: none"> • 工作电压：AC 220V 50HZ • 工作电流：0.6-3.9A, • 制冷量：2361Btu/h • 压缩机功率：300W, • 水箱容量：6L • 最大流量：16L/min, • 净重：24 Kg
设备外形尺寸	<ul style="list-style-type: none"> • 620mm（L）*620mm（W）*2400mm（H） 
重量	<ul style="list-style-type: none"> • 约 140KG（含高温炉重量）
质保	<ul style="list-style-type: none"> • 一年质保期，终生维护 • 特别提示： <ol style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； • 由于气瓶内部气压较高，所以向炉管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa, 使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。