

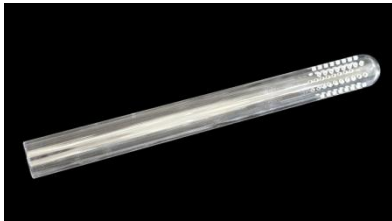
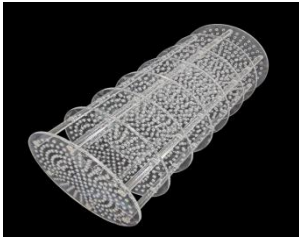
升华沉积收集高温炉系统 OTF-1200X-III-200

技术规格书



OTF-1200X-III-200 升华沉积收集系统如图所示：系统分为升华组件、保温组件、沉积收集组件三部分，通过对物料的气化升华、保温和冷凝收集，实现对物料分离和提纯的功能。
技术参数：（图片仅供参考，以最终实物为准）

设备名称型号	• 升华沉积收集高温炉系统 OTF-1200X-III-200
基本参数	• 电源：AC 380V 50HZ • 功率：28KW • 设备整体壳体采用不锈钢拉丝板制成
炉管与进气管	• 设备标配一根异形石英管，在长度 1300mm 处垂直向下 • 石英管尺寸：外径 $\Phi 200$*5*边长 1400/1300mm • 法兰的进气口内部安装了一个单端开口石英材质的进气管，尺寸：外径 $\Phi 25$*壁厚 3*长度 265mm。进气管末端有一些通孔，使气体能分散喷出。 • 在气体预热炉炉膛内安装了一个多孔石英挡板，有八层，每层间隔 53mm，总尺寸：直径 $\Phi 186$*长度 403mm。多孔石英挡板能够提高气体加热换热面积，使气体能充分预热。

	   • 炉管左端安装了一个多层磨砂石英挡板作为管堵使用
气化升华炉	• 最高加热温度：1100℃（<30min） • 长期使用温度：1000℃ • 推荐升温速率：≤10℃/min • 加热区长度：400mm（200+200） • 加热元件：电阻丝 • 热电偶：K 型
气体保温炉	• 最高加热温度：1100℃（<30min） • 长期使用温度：1000℃ • 推荐升温速率：≤10℃/min • 加热区尺寸：水平部分长度 400mm，垂直部分长度：400mm • 加热元件：电阻丝 • 热电偶：K 型
冷凝管式炉	• 最高加热温度：1100℃（<30min） • 连续工作温度：1000℃ • 推荐升温速率：≤10℃/min • 加热区长度：400mm • 加热元件：电阻丝 • 热电偶：K 型
不锈钢密封系统	• 一对 316L 材质的不锈钢密封法兰安装在炉管两端 • 左端法兰上有两个 Φ6.35mm 的双卡套进气口，一个为工作气体进气，一个为惰性气体进气口，两个进气口分别通过一个电磁阀自动控制进气的通断；安装了一个量程为-0.1-0.15MPa 的机械压力表用于观察炉管内压力，一个 KF16 接口上安装了一个数显防腐真空计；安装了一个压力变送器，使设备炉管内的压力集成在 PLC 系统上，满足了客户远程监测压力的要求；法兰端盖上预留了一个热电偶接口 • 下法兰上留有 KF50 接口，可通过波纹管与真空系统连接 

收集罐组件 (选配)	- 立式炉底部法兰采用快速连接的方式安装了两个球阀，两个球阀底部与收集罐连接；球阀与收集罐均为 316L 材质。 - 收集罐尺寸约：Φ166*290mm（高） - 收料罐上盖另有一个 KF 接口，可用于连接其他检测设备 - 一个可伸缩的升降平台放置在收料罐底部，可调节收料罐与炉管法兰的间距。 
控制系统	- 气化升华炉、气体保温炉与冷凝管式炉都包含一款 858P 型温度控制器；分别独立控温，控制系统集中在控制柜上 - 智能化 50 段可编程控制； - 内置过热保护和热电偶故障报警； - 控温精度：±1℃； - 默认 DB9 PC 通信连接端口； - 通过 MET 认证； - 整套系统的升降温全部采用 PLC 集成控制，并提供控制系统的通讯协议，同时留有 TCP 通讯网口，便于客户通过网口和设备进行通讯和控制；系统自带一个 11 英寸的触摸屏，可以实时显示各个炉子的温度参数和温度曲线数据。 
真空系统（选配） 	- 型号：VRD-16 - 抽气速率：4.4 L/S - 电机功率：550 W - 极限压强：4×10⁻¹Pa（不带负载） - 为了得到更高的真空度，可以选购我公司的其他高真空系统  多种真空 系统可选 低真空系统  国产高真空系统  进口高真空系统
设备外形尺寸	- 炉门关闭：2020*600*1620mm（长*宽*高） - 炉门开启：2020*720*1920mm（长*宽*高）

	
重量	• 约 330kg
质保	• 一年质保期，终生维护 • 特别提示： 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
注意事项	• 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； • 由于气瓶内部气压较高，所以向炉管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。